**G47 Χάραξη κειμένου**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ &**  **ΔΕΔΟΜΕΝΑ:** | Να κατασκευαστούν **τεμάχια** φραιζαρίσματος με βάση το παρακάτω σχήμα:   * Τα τεμάχια θα πρέπει να είναι διαστάσεων **150x100 [mm]** από Χάλυβα κατασκευών. * Να χρησιμοποιηθεί κοπτικό εργαλείο κονδύλι **Φ3** και **Φ10**. * Το κονδύλι Φ10 βρίσκεται στη θέση 2 και το κονδύλι Φ3 στη θέση 8 της μηχανής. * Η κατεργασία να γίνει με **3000rpm** με τη χρήση του εργαλείου Φ10 και με **4000rpm** με τη χρήση του εργαλείου Φ3.. * O κύκλος κατεργασίας για τη δημιουργία κυκλικής εσοχής να γίνει με πρόωση **160mm/min** και τελικό βάθος **4mm** σε βήματα των **2mm.** Μετά από κάθε βήμα γίνεται επαναφορά του εργαλείου κατά **5mm** στον άξονα Ζ * O κύκλος κατεργασίας για τη χάραξη κειμένου να γίνει με πρόωση **180mm/min**, βάθος κοπής **10mm**, ύψος κειμένου **20mm** και επίπεδο ασφαλείας κατά Ζ **5mm.** * Πριν την εκτέλεση του κύκλου κατεργασίας χάραξης κειμένου να ενεργοποιηθεί αντιστάθμιση εργαλείου καθ’ ύψος με παραμέτρους **H08** και **Z0.1**. | | |
| **ΕΡΓΑΛΕΙΑ**  **&**  **ΤΕΛΙΚΟ ΤΕΜΑΧΙΟ:** |  |  |  | |
|  |  | | |
| **ΣΧΕΔΙΟ:** |  | | |  | |